

## Коммерческое предложение от 25.04.2025

Наименование товара: Сплит-система Xigma XG-EF21RHA-IDU/XG-EF21RHA-ODU Extraforce

Ссылка на товар: [https://prom-katalog.ru/catalog/split-sistemy/xigma\\_xg\\_ef21rha\\_idu\\_xg\\_ef21rha\\_odu\\_extraforce](https://prom-katalog.ru/catalog/split-sistemy/xigma_xg_ef21rha_idu_xg_ef21rha_odu_extraforce)



### Описание

Сплит-система XIGMA серии Extraforce выполнена в лаконичном минималистичном дизайне, который придает блоку строгий и запоминающийся вид. Благодаря многоступенчатому контролю качества на производственных линиях все потребительские характеристики сплит-систем XIGMA соответствуют лучшим международным стандартам. Надежность и долговечность сплит-систем XIGMA обеспечивают японские компрессоры GMCC последнего поколения.

### **Особенности и преимущества Xigma XG-EF21RHA-IDU/XG-EF21RHA-ODU Extraforce:**

- Стильный дизайн
- Антикоррозийное покрытие теплообменников Blue Fin
- Высокий класс энергоэффективности
- Самодиагностика неисправностей
- IFEEL
- Ночной режим
- Современный озонобезопасный фреон

- Дополнительная шумоизоляция компрессора
- Низкий уровень шума
- Таймер
- Авторестарт
- А класс
- Охлаждение, нагрев, осушение воздуха и вентиляция
- LED дисплей

## Характеристики

Модель кондиционера	7 (до 20 м.кв)
Площадь помещения	20 кв. м.
Тип внутреннего блока	Настенный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Нет
Страна производителя	Китай
Страна сборки	Китай
Цвет	белый
Мощность охлаждения	2.1 кВт
Мощность обогрева	2.12 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	0.652 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	0.584 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A/A
Максимальная длина трассы	20 м
Гарантийный срок	2 года
Wi-fi управление	Нет
Пульт дистанционного управления	Да
Уровень шума в/б, Дб	20
Уровень шума (внешний блок), Дб	50
Электропитание	220-240/1/50
Коэффициент эффективности EER	3.22
Коэффициент эффективности COP	3.63
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	16 — 43
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-7 — 24
Диаметр жидкой магистрали, мм	6.35

Диаметр газовой магистрали, мм	9.52
Перепад высот	8 м
Хладагент	R 410A
Расход воздуха, куб. м/ч	300
Степень защиты	IPX4
Габаритный размер (внутреннего блока)	19 × 70 × 25 см
Габаритный размер (внешнего блока)	25 × 68 × 42 см
Вес (внешний блок)	21 кг
Вес (внутренний блок)	7 кг
Вес	28 кг

---

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.